



CONVOCATORIA

XXI ULTRA MARATÓN DE LOS CAÑONES 2017

21K

A todos los clubs de corredores y al público en general a participar en la competencia de 21 kilómetros en la XXI edición del Ultra Maratón De Los Cañones dentro del Festival de Turismo de Aventura a desarrollarse en Guachochi, Chihuahua, México.

B A S E S

1. LUGAR Y FECHA:

Domingo 16 de Julio del 2017

SALIDA: Mirador Sinforosa (9:00 a.m.)

META: Plaza La Esperanza, Guachochi

* Traslado de la Plaza La Esperanza en autobús al Divisadero de la Barranca "Sinforosa" a las 7:00 a.m.

2. CATEGORÍAS:

Femenil: (14 a 19 años), (20 a 24 años), (25 a 29 años), (30 a 34 años), (35 a 39 años), (40 a 44 años), (45 a 49 años), (50 años y más).

Varoniles: (14 a 19 años), (20 a 24 años), (25 a 29 años), (30 a 34 años), (35 a 39 años), (40 a 44 años), (45 a 49 años), (50 a 54 años), (55 a 59 años), (60 a 64 años), (65 años y más).

3. PREMIACIONES:

Varonil General

1° \$ 3,000.00
2° \$ 2,500.00
3° \$ 1,500.00

Por categorías

1° \$ 1,000.00
2° \$ 700.00
3° \$ 500.00

Femenil General

1° \$ 3,000.00
2° \$ 2,500.00
3° \$ 1,500.00

Rarámuris General

1° \$ 700.00
2° \$ 500.00
3° \$ 400.00

INFORMACIÓN GENERAL:

* A partir del cuarto lugar en la varonil y el sexto lugar en la femenil, empieza la premiación por categorías (no habrá duplicidad de premiación a excepción de los Rarámuris, si lograran clasificar en la categoría Rarámuri General, General y por Categorías).

** Los competidores extranjeros sólo participan dentro de la categoría general y deberán estar avalados por la FMAA para poder reclamar su premio en caso de ser acreedores a ello.

NOTA IMPORTANTE:

Por disposición de la Federación Mexicana de Asociaciones de Atletismo AC y de acuerdo al Art. 45 del Reglamento del Estatuto de la FMAA, se retendrá el 7% a cada uno de los corredores nacionales y el 14% de los corredores extranjeros que se hagan acreedores a premios en efectivo. Dichas retenciones se incorporarán al fideicomiso de la Asociación Estatal de Atletismo de Chihuahua A.C. como apoyo al deporte del Estado"

4. INSCRIPCIONES:

Comité Organizador: Departamento de Fomento Económico y Turismo Tel.6495430151 ext.107
Lic. Adilene Janneth González Fontes

1. Por depósito bancario en **SCOTIABANK**
CUENTA 23000830321
CLABE 44160230008303213

Costo: \$450.00 por corredor.

***El costo no será reembolsable en caso de cancelación.**

FECHA LÍMITE DE INSCRIPCIONES 30 DE JUNIO DEL 2017

1. Cupo limitado a 300 participantes.
2. Menores de edad solo podrán inscribirse con la autorización de padre o tutor.
3. Persona no inscrita a la fecha antes mencionada no podrá correr durante el XXI Ultra Maratón de los Cañones.

5. ENTREGA DE PAQUETES:

En Guachochi, el viernes 14 de Julio de las 12:00 a 18:00hrs. Plaza La Esperanza.

El paquete consta de: Playera oficial del evento y Número

Presentar copia de la IFE, original de Ficha de inscripción, ficha de depósito original.

*** No habrá entrega de paquetes el día de la carrera**

**** CENA DE CARBOHIDRATOS: Sábado 15 de Julio a las 19:00hrs. Plaza La Esperanza.**

6. REGLAMENTO: Se aplicará el reglamento de la IAAF vigente.

7. PROTESTAS: En caso de protestas las decisiones de los jueces serán inapelables, habiendo de antemano una revisión del caso y la evidencia a presentarse dentro de los primeros 30 minutos de publicarse los resultados.